



Rundrohre

(* in mm)

Ø D* (Rohrdurchmesser)	R*	b min*	alpha max	Gleitschiene n länge*
6,0	15,0	15	180°	80
8,0	15,0	36	180°	80
9,5	16,0	40	180°	100
10,0	50,0	70	180°	120
10,0	20,0	22	180°	120
10,0	152,0	50	90°	120
12,0	30,0	25	180°	120
15,0	30,0	30	180°	120
17,5	30,0	25	180°	220
18,0	40,0	30	180°	230
18,0	100,0	50	180°	200
20,0	25,0	37	180°	370
20,0	60,0	70	180°	370
21,3	35	80	180°	230
21,3	40,0	45	180°	230
22,0	100,0	50	180°	115
25,0	51,0	55	180°	220
26,9	50,0	30	180°	360
26,9	60,0	50	180°	360
26,9	90,0	90	180°	360
26,9	150,0	120	180°	600



Rundrohre

(* in mm)

Ø D* (Rohrdurchmesser)	R*	b min*	alpha max	Gleitschiene n länge*
28,0	45,0	70	180°	230
28,0	50,0	70	180°	230
30,0	60,0	55	180°	330
30,0	90,0	100	180°	330
32,0	38,0	70	180°	330
32,0	55,0	60	180°	330
32,0	80,0	60	180°	330
32,0	350,0	70	60°	420
33,7	47,5	100	180°	420
33,7	60,0	70	180°	420
33,7	65,5	70	180°	420
33,7	70,0	70	180°	420
33,7	78,0	100	180°	320
33,7	180,0	70	180°	420
35,0	60,0	110	180°	320
38,0	90,0	80	180°	320
40,0	60,0	120	180°	350
40,0	90,0	120	180°	350
40,0	170,0	140	180°	590
42,4	74,0	130	180°	320
44,5	100,0	55	180°	320
48,3	100,0	130	180°	320
45,0	74,0	75	180°	320
50,0	85,0	100	180°	400
55,0	100,0	75	180°	400
57,0	90,0	100	180°	400
60,0	110,0	80	180°	520
60,3	150,0	120	180°	520
63,5	110,0	80	180°	520
65,0	90,0	100	180°	420
70,0	160,0	140	180°	600
76,1	140,0	180	180°	550



Vierkantrohre / Rechteckrohre

(* in mm)

□ D* (Rohrabmessung)	R*	b min*	alpha max	Gleitschienenlänge*
40x40	130,0	170	180°	400

Flachstähle

(* in mm)

I* (Abmessung)	R*	b min*	alpha max	Gleitschienenlänge*
FL30	50,0	80	180°	260



Sollte genau Ihr Werkzeug nicht dabei sein, kommen Sie doch gerne auf uns zu. Durch unseren hauseigenen Werkzeugbau können wir sehr schnell und kostengünstig neue Werkzeuge fertigen!

